



山形県立東根工業高等学校
機械システム科2年

〒995-0111 山形県村山市大字大久保甲1260

齊藤 崇博・高橋 恵一

<http://kk-koyama.net/>

基本理念

- 経営と技術の絶えざる革新を進め、企業の永続と繁栄をはかる。
- 創意工夫の思考・精神を持ち勤勉を旨とする。
- 従業員の生活向上と、働きがいのある企業づくりを目指す。

～主な仕事内容～

- ：コンピュータ用コネクタ製造加工
- ：コンピュータ用ケーブル製造加工
- ：工業用粘着テープスプリット加工

改善活動について

株式会社コヤマでは、生産性向上や品質改善のためにさまざまな工夫を行っており、実際にどのような活動をしているのかお聞きしました。

- 作業用工作機のしくみを見直して、さらに作業効率が上がらないか考える。（ある場合は改良する。）
- 作業工程をもう一度見直してみる。
- 材料などを取りやすいところに置いておく。
- 工具の置き場所に何がおいてあるか一目でわかるよう、目印のシールを貼る。
- …とても細かい事だが、これを何度も繰り返してみると作業時間が大幅に減る。

◆改善活動について勉強
（作るだけではなく、工夫し改善することが求められます）



改善活動については、プロジェクトチームを組んで生産性や品質の向上について研究し、発表するそうです。社員の方々が、製品をただ作るということではなく、製品作りに積極的に参加するという姿勢や、一人一人の意見や考えをまとめて、会社全体がよりよいものづくりのために取り組んでいるということを感じました。また、安全対策についても常に気を配り、社員全員で確認し注意しあっていました。

インターンシップを終えて



私の体験した作業は、コンピュータ用のコネクタとケーブルの製造でしたが、指先の器用さが要求される細かい作業で、集中力の要るものでした。レーザー線でケーブルを切る時に、直接目で見たら失明するため、プラスチック盤の中にケーブルを入れて作業しました。他にも、危険なところは直接手を近づけなくとも作業できる工夫がされており、安全対策には万全を期していると感じました。私たちも、安全対策について課題を出されました。それは椅子の上に乗って、高所にあるエアコンを雑巾で拭こうとしている図を見て、安全に作業するために改善する点を上げなさい、というものでした。こんなふうに客観的に捉えると、問題がいくつも見えてきて、私たちが提案した改善策は大変よいものだとほめていただきました。（高橋 恵一）



コヤマさんは、とても明るい会社でした。特にあいさつは社内中に響くくらい元気のいいもので、また、社長さんも工場の中を回りながら社員の方々に気軽に声をかけていらっしゃるなど、そういうところが雰囲気をよくしているのだと感じました。

私が行った作業は不良品を見定めるという重要なものだったので、間違いのないように、一つ一つ細心の注意を払ってチェックしました。会社全体で改善活動に力を入れており、生産性の向上とともに、安全対策についても積極的に意見を述べ合い、どのようにしたら事故を減らし、また生産性をあげることができるか、ということに真剣に取り組んでいるそうです。明るく活発な人、また一つ一つのことに對して確

実に取り組んでいける人が社会では望まれているのだと実感し、自分自身もそうなれるように頑張っていきたいと思います。（齊藤 崇博）

[ものづくり山形情報サイト\[Y+M\]](#)